



中华人民共和国国家标准

GB/T 24242.4—2014

GB/T 24242.4—2014

制丝用非合金钢盘条 第4部分：特殊用途盘条

Non-alloy steel wire rods for conversion to wire—
Part 4: Specific requirements for wire rod for special applications

(ISO 16120-4:2011, MOD)

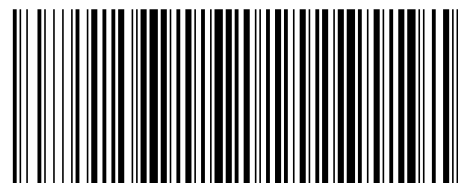
中华人民共和国
国家标准
制丝用非合金钢盘条
第4部分：特殊用途盘条
GB/T 24242.4—2014

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 34 千字
2014年12月第一版 2014年12月第一次印刷

*
书号：155066·1-49677 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68510107



GB/T 24242.4—2014

2014-06-24 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 D.3 (续)

本部分中的牌号	ISO 16120-4:2011中的牌号	JIS G3502:2004中的牌号	ASTM A510-08中的牌号	GB/T 699—1999中的牌号	GB/T 24238—2009中的牌号
C72D2A	—	SWRS72A	—	—	YL72A
C72D2	C72D2	—	1069	70E	—
C72D2B	—	SWRS72B	1070	—	YL72B
C76D2A	—	SWRS75A	1078	—	—
C76D2	C76D2	—	1075	75E	—
C76D2B	—	SWRS75B	1080	—	—
C78D2A	—	SWRS77A	1078	—	YL77A
C78D2	C78D2	—	1075	75E	—
C78D2B	—	SWRS77B	1080	—	YL77B
C80D2A	—	SWRS77A	1078	—	—
C80D2	C80D2	—	1075	80E	—
C80D2B	—	SWRS77B	1080	—	—
C82D2A	—	SWRS82A	1078	—	YL82A
C82D2	C82D2	—	1075	80E	—
C82D2B	—	SWRS82B	1080	—	YL82B
C86D2A	—	SWRS87A	1078	—	YL87A
C86D2	C86D2	—	—	85E	—
C86D2B	—	SWRS87B	1080 或 1084	—	YL87B
C88D2A	—	SWRS87A	1086	—	YL87A
C88D2	C88D2	—	—	—	—
C88D2B	—	SWRS87B	1085	—	YL87B
C92D2A	—	SWRS92A	1095	—	—
C92D2	C92D2	—	—	—	—
C92D2B	—	SWRS92B	1090	—	—
C98D2A	—	—	1095	—	—

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 牌号表示方法	2
4 技术要求	2
4.1 一般要求	2
4.2 牌号和化学成分	2
4.3 力学性能	4
4.4 脱碳层	4
4.5 金相组织	4
4.6 非金属夹杂物	5
4.7 中心偏析	5
4.8 晶粒度	5
4.9 表面质量	5
5 试验方法	6
附录 A (规范性附录) 以抗拉强度命名的盘条牌号及其要求	7
附录 B (规范性附录) 表面缺陷的测量	8
附录 C (资料性附录) 机械损伤	10
附录 D (资料性附录) 盘条牌号对照	14
附录 E (资料性附录) 本部分与 ISO 16120-4:2011 的技术差异及其原因	17

附录 D
(资料性附录)
盘条牌号对照

本部分盘条牌号与国际标准 ISO 16120-4:2011、日本工业标准 JIS G3502:2004、JIS G3505:2004、JIS G3506:2004、美国标准 ASTM A510-08、国家标准 GB/T 24238—2009、GB/T 699—1999 的牌号对照见表 D.1~表 D.3。

表 D.1 与 ISO 16120-4:2011、JIS G3505:2004、ASTM A510-08、GB/T 699—1999 的牌号对照

本部分中的牌号	ISO 16120-4:2011 中的牌号	JIS G3505:2004 中的牌号	ASTM A510-08 中的牌号	GB/T 699—1999 中的牌号
C3D2	C3D2	SWRM4	1005	—
C5D2	C5D2	SWRM6	1005 或 1006	—
C8D2	C8D2	SWRM8	1008	08E
C10D2	C10D2	SWRM10	1010	10E
C12D2	C12D2	SWRM12	1012	—
C15D2	C15D2	SWRM15	1015	15E
C18D2	C18D2	SWRM17	1017	—
C20D2	C20D2	SWRM20	1020	20E

表 D.2 与 ISO 16120-4:2011、JIS G3506:2004、ASTM A510-08、GB/T 699—1999 的牌号对照

本部分中的牌号	ISO 16120-4:2011 中的牌号	JIS G3506:2004 中的牌号	ASTM A510-08 中的牌号	GB/T 699—1999 中的牌号
C26D2	C26D2	SWRH27	1025 或 1026	25E
C32D2	C32D2	SWRH32	1030	30E
C36D2	C36D2	SWRH37	1034	35E
C38D2	C38D2	SWRH37	1038	35E
C40D2	C40D2	SWRH37	1040	40E
C42D2A	—	SWRH42A	—	—
C42D2	C42D2	—	1042	40E
C42D2B	—	SWRH42B	1042	40MnE
C46D2A	—	SWRH47A	—	—
C46D2	C46D2	—	1045	45E
C46D2B	—	SWRH47B	1045 或 1046	45MnE
C48D2A	—	SWRH47A	—	—
C48D2	C48D2	—	1049	45E 或 50E
C48D2B	—	SWRH47B	1049	45MnE

前 言

GB/T 24242《制丝用非合金盘条》分为四个部分：

- 第 1 部分：一般要求；
- 第 2 部分：一般用途盘条；
- 第 3 部分：沸腾钢和沸腾钢替代品低碳钢盘条；
- 第 4 部分：特殊用途盘条。

本部分为 GB/T 24242 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用国际标准 ISO 16120-4:2011《制丝用非合金钢盘条 第 4 部分：特殊用途盘条》。

本部分与 16120-4:2011 相比主要技术差异及其原因参见附录 E。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本部分起草单位：江苏沙钢集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、青岛钢铁有限公司、邢台钢铁有限公司、宣化钢铁集团有限责任公司、首钢总公司。

本部分主要起草人：黄正玉、李晓波、陈少慧、王玲君、朱红斌、任翠英、胡海平、王勇、张育新、刘鹏鹰、李莉、谢瑞萍。